




**HAVELLAND  
EXPRESS**

Havelland Express Frischdienst GmbH  
Gottlieb-Dunkel-Str. 20/21  
12099 Berlin

## Produktdatenblatt

	Artikelnr.: 530261	Version: 1.0
	Zolltarifnummer: 21042000	Stand: 18.09.2025 03:14:51 Ø Gewicht [kg]: 1 Abrechnungsgebinde: Schale Inhalt Umkarton/Kiste: Schale

Artikelbezeichnung: Anti Pasti-Eingelegte Sardellenfilets, 1,0kg / Schale

Verkehrsbezeichnung: Anti Pasti - Sardellenfilets, eingelegt in Sonnenblumenöl

### Lagerbedingungen

0-4°C

### Produktbeschreibung

### Auszeichnung:

Abtropfgewicht 660 g. Sardellen eingelegt in Knoblauch, Petersilie und Sonnenblumenöl, verzehrfertig, glutenfrei & laktosenfrei.

	erstellt:	geprüft:	freigegeben:
Unterschriften:	QS	QM	QM
Verteiler: MA, Kd, HR			
Versionsstand: 001 (Änderungen rot markiert)			Datum: 18.09.2025 / Seite 1 von 3 letzte Änderung: 18.09.2025



**HAVELLAND  
EXPRESS**

Havelland Express Frischdienst GmbH  
Gottlieb-Dunkel-Str. 20/21  
12099 Berlin

☐ BIO ☐ Vegan ☐ MSC ☐ ASC ☐ TK

### Zutatenverzeichnis:

Sardellenfilets (*Engraulis encrasicolus*) 65 %, Sonnenblumenöl, Weinessig, Salz, Knoblauch 0,5 %, Petersilie 0,5 %, Säuerungsmittel: Citronensäure E330, Antioxidationsmittel: Ascorbinsäure E300, Konservierungsstoff: Kaliumsorbat E202, Zitrone

Enthält Spuren von: Eier, Milch und daraus gewonnene Erzeugnisse, Sellerie und daraus gewonnene Erzeugnisse.

### Allergene gemäß Verordnung (EU) N°1169/2011

	Ja	Nein
1. Glutenhaltige Getreide		X
2. Krebstiere und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
3. Eier und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
4. Fische und daraus gewonnene Erzeugnisse	X	
5. Erdnüsse und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
6. Sojabohnen und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
7. Milch und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
8. Schalenfrüchte		X
9. Sellerie und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
10. Senf und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
11. Sesamsamen und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
12. Schwefeldioxid und Sulfide	X	
13. Lupine und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
14. Weichtiere und daraus gewonnene Erzeugnisse		X

	erstellt:	geprüft:	freigegeben:
Unterschriften:	QS	QM	QM
Verteiler: MA, Kd, HR			
Versionsstand: 001 (Änderungen rot markiert)			Datum: 18.09.2025 / Seite 2 von 3 letzte Änderung: 18.09.2025



**HAVELLAND  
EXPRESS**

Havelland Express Frischdienst GmbH  
Gottlieb-Dunkel-Str. 20/21  
12099 Berlin

### Zusatzstoffe gemäß Verordnung (EU) N°1169/2011

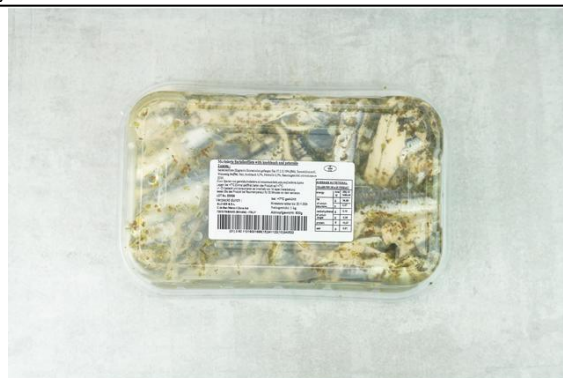
Antioxidationsmittel	X	Modifizierte Stärke (1)	
Backtriebmittel		Säuerungsmittel	X
Emulgator		Säureregulator	
Farbstoffe		Schaummittel	
Festigungsmittel		Schaumverhüter	
Feuchthaltemittel		Schmelzsalze (2)	
Füllstoff		Stabilisator	
Geliermittel		Süßungsmittel	
Geschmacksverstärker		Treibgas	
Komplexbildner		Trennmittel	
Konservierungsstoff	X	Überzugsmittel	
Mehlbehandlungsmittel		Verdickungsmittel	

(1) Die Angabe der spezifischen Bezeichnung oder der E-Nummer ist nicht erforderlich.

(2) Nur im Fall von Schmelzkäse und von Erzeugnissen auf der Grundlage von Schmelzkäse.

### Nährwerte pro 100 g

Energie in KJ:	1465,46
Energie in KCAL:	355,1
Fettgehalt in g:	34,9
- davon ges. Fettsäuren g:	4,07
Kohlenhydrate g:	0,1
- davon Zucker g:	0,08
Salz (Natrium) g:	0,91
Eiweiß g:	10,07
Alkohol %:	0



\*Bild beispielhaft

### Fleischwaren

Geboren in:  
Gemästet in:  
Geschlachtet in:  
Zerlegt in:

### Fisch

Produktionsmethode: Wildfang  
Fanggebiet: FAO 37, 34  
Fanggebiet Klarschrift: Mittelmeer, Mittlerer Ostantlantik  
Unterfanggebiet: II, III  
Devision:  
Fanggerät:  
Lat. Name:

Vorschriften:	<b>Das Produkt entspricht folgenden Vorschriften:</b>
Mikrobiologie	Verordnung (EG) N°2073/2005 zur Festlegung der mikrobiologischen Kriterien für Lebensmittel und deren Änderungen
GVO	Enthält keine GVO gemäß den Verordnungen (EG) N°1829/2003 und N°1830/2003 über die Rückverfolgbarkeit und Kennzeichnung gentechnisch veränderter Organismen und deren Änderungen
Lebensmittelkontaktmaterialien	Verordnung (EG) No 1935 / 2004 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen

Havelland Express Frischdienst GmbH Gottlieb-Dunkel-Straße 20-21 12099 Berlin  
Tel.: +49(30)32003200  
Fax: +49(30)32003-299 DE-Öko-003

ASC-C-01994  
MSC-C-56871



erstellt:	geprüft:	freigegeben:
Unterschriften: QS	QM	QM
Verteiler: MA, Kd, HR		
Versionsstand: 001 (Änderungen rot markiert)		Datum: 18.09.2025 / Seite 3 von 3 letzte Änderung: 18.09.2025