



Produktdatenblatt

	Artikelnr.: 532843	Version: 1.0
		Stand: 23.05.2026 04:45:45
	Zolltarifnummer: 20029091	Ø Gewicht [kg]: 18
		Abrechnungsgebilde: Kanister
		Inhalt Umkarton/Kiste: Kanister

Artikelbezeichnung: Tomatenkonzentrat, Tomami Nr. 2 säurebetont, 18 kg /Kanister

Verkehrsbezeichnung: Klares Tomatensaftkonzentrat

Lagerbedingungen

4-7°C

Produktbeschreibung

Auszeichnung:

Tomatenkonzentrat Nr 2 (säurebetont) im aseptischen Beutel in Kartonbox (BIB)

Zum Verfeinern und Abschmecken. Für herzhaft würzigen Umami-Geschmack mit fruchtiger aromatischer Tomatennote. Verstärkden natürlichen Eigengeschmack der eingesetzten Zutaten.,
Aussehen, Farbe: Dunkelrot
Aroma, Geruch: arttypisch nach Tomate
Geschmack: charakteristischer Tomatengeschmack, typische Säue
Textur, Konsistenz: viskose Flüssigkeit

	erstellt:	geprüft:	freigegeben:
Unterschriften:	QS	QM	QM
Verteiler: MA, Kd, HR			
Versionsstand: 001 (Änderungen rot markiert)			Datum: 23.05.2026 / Seite 1 von 3 letzte Änderung: 23.05.2026



**HAVELLAND
EXPRESS**

Havelland Express Frischdienst GmbH
Gottlieb-Dunkel-Str. 20/21
12099 Berlin

BIO Vegan MSC ASC TK

Zutatenverzeichnis:

100% Tomaten

Allergene gemäß Verordnung (EU) N°1169/2011	Ja	Nein
1. Glutenhaltige Getreide		X
2. Krebstiere und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
3. Eier und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
4. Fische und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
5. Erdnüsse und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
6. Sojabohnen und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
7. Milch und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
8. Schalenfrüchte		X
9. Sellerie und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
10. Senf und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
11. Sesamsamen und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
12. Schwefeldioxid und Sulfide		X
13. Lupine und daraus gewonnene Erzeugnisse		X
14. Weichtiere und daraus gewonnene Erzeugnisse		X

	erstellt:	geprüft:	freigegeben:
Unterschriften:	QS	QM	QM
Verteiler: MA, Kd, HR			
Versionsstand: 001 (Änderungen rot markiert)			Datum: 23.05.2026 / Seite 2 von 3 letzte Änderung: 23.05.2026



HAVELLAND EXPRESS

Havelland Express Frischdienst GmbH
Gottlieb-Dunkel-Str. 20/21
12099 Berlin

Zusatzstoffe gemäß Verordnung (EU) N°1169/2011

Antioxidationsmittel	Modifizierte Stärke (1)
Backtriebmittel	Säuerungsmittel
Emulgator	Säureregulator
Farbstoffe	Schaummittel
Festigungsmittel	Schaumverhüter
Feuchthaltemittel	Schmelzsalze (2)
Füllstoff	Stabilisator
Geliermittel	Süßungsmittel
Geschmacksverstärker	Treibgas
Komplexbildner	Trennmittel
Konservierungsstoff	Überzugsmittel
Mehlbehandlungsmittel	Verdickungsmittel

(1) Die Angabe der spezifischen Bezeichnung oder der E-Nummer ist nicht erforderlich.
(2) Nur im Fall von Schmelzkäse und von Erzeugnissen auf der Grundlage von Schmelzkäse.

Nährwerte pro 100 g

Energie in KJ:	837
Energie in KCAL:	200
Fettgehalt in g:	0
- davon ges. Fettsäuren g:	0
Kohlenhydrate g:	41
- davon Zucker g:	41
Salz (Natrium) g:	0
Eiweiß g:	9
Alkohol %:	0

*Bild beispielhaft

Fleischwaren

Geboren in:
Gemästet in:
Geschlachtet in:
Zerlegt in:

Fisch

Produktionsmethode:
Fanggebiet:
Fanggebiet Klarschrift:
Unterfanggebiet:
Devision:
Fanggerät:
Lat. Name:

Vorschriften:	Das Produkt entspricht folgenden Vorschriften:
Mikrobiologie	Verordnung (EG) N°2073/2005 zur Festlegung der mikrobiologischen Kriterien für Lebensmittel und deren Änderungen
GVO	Enthält keine GVO gemäß den Verordnungen (EG) N°1829/2003 und N°1830/2003 über die Rückverfolgbarkeit und Kennzeichnung gentechnisch veränderter Organismen und deren Änderungen
Lebensmittelkontaktmaterialien	Verordnung (EG) No 1935 / 2004 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen

Havelland Express Frischdienst GmbH Gottlieb-Dunkel-Straße 20-21 12099 Berlin
Tel.: +49(30)32003200
Fax: +49(30)32003-299 DE-Öko-003

ASC-C-01994
MSC-C-56871



erstellt:	geprüft:	freigegeben:
Unterschriften: QS	QM	QM
Verteiler: MA, Kd, HR		
Versionsstand: 001 (Änderungen rot markiert)		
		Datum: 23.05.2026 / Seite 3 von 3 letzte Änderung: 23.05.2026